

PYMES EXPORTAN

Tecnología e innovación argentina



Edición 24 • Año 2022



Potencial Exportador

- **ANICETO GOMEZ S.A.**, líder en suspensión pág. 1
- **AUTO MOVIL S.R.L.**, ignición profesional pág. 3
- **FAPERSA I.C.S.A.**, principal productor de pernos para pistones pág. 5
- **L.V. SPADA Y CÍA S.A.**, sinónimo de encendido original pág. 7



Cooperación Internacional pág. 9



ANICETO GOMEZ S.A., líder en suspensión



Ubicada en General San Martín, provincia de Buenos Aires, con una trayectoria empresarial de sesenta y seis años, Aniceto Gómez S.A. **se especializa en la fabricación de diferentes líneas de resortes de suspensión.**

Entre las asistencias que recibió la empresa por parte del INTI se distingue la capacitación que brindó el Departamento de Tecnologías de Gestión, sobre Industria 4.0. Dentro del paraguas de esta temática, se realizó una gestión para la búsqueda de soluciones creando un área de mejora continua. A partir de los conceptos abordados en la capacitación, la firma se propuso crecer en las distintas áreas de producción, empezando con el foco en la ergonomía. También implementó un sistema de monitoreo de maquinarias, para conocer en tiempo real producción, paradas, scrap y fallas; pudiendo extenderlo a todos los ámbitos de la empresa. Este sistema puede ser consultado desde cualquier dispositivo, dentro y fuera de la planta.

La empresa exporta a Canadá, Colombia, Chile, Ecuador, Egipto, México, Uruguay, Panamá, Paraguay, Perú y Turquía. **Actualmente desea ingresar a los mercados de Europa y Estados Unidos.**

Bajo la certificación ISO 9001 versión 2015, posee una capacidad productiva de 720.000 unidades anuales en la línea de resortes de automotor.

Maximiliano Misuraca, coordinador comercial, comenta: **“Somos la única fábrica de resortes del mercado de reposición que cuenta con un proceso de trefilado y arrollado de acero en frío.** Una de sus principales características es la conformación de resortes sin la necesidad de matrices, permitiendo generar a través de un programa que todos los resortes sean estandarizados. Otra ventaja es poder diseñar y fabricar modelos diferenciados del resto como por ejemplo, productos semejantes a un resorte original. Además, cuenta con una alta velocidad de arrollado y la eliminación de scrap, lo que implica un ahorro en el proceso productivo y aumento de la productividad en los recursos.

Luego de la producción e inspección los resortes son pintados con pintura Epoxy en polvo por método electrostático, brindando protección contra el óxido, representando un importante diferencial de los productos tanto a nivel nacional como internacional.

Cuenta con ocho líneas de productos tales como:

AG Kit Performance, reduce la altura del vehículo entre 4 y 5 cm. Brinda un desempeño deportivo sin alterar las características generales del vehículo.

AG XTREME, reduce la altura del vehículo entre 7 y 8 cm. Posee una mayor rigidez y menor altura que el resorte original, resultando un andar más deportivo y mejorando la performance general del vehículo.

AG OFROAD, incrementa la altura del vehículo entre 3 y 4 cm. Logra un comportamiento apto para los terrenos más difíciles, conservando el confort del vehículo.

AG RALLY, reduce la altura del vehículo entre 3 y 4 cm. Puede ser utilizado con amortiguadores originales o con amortiguadores deportivos de vástago corto.

AG RACING, desarrollados para exigencias extremas en alta competencia. La más amplia variedad de modelos, resortes para amortiguadores regulables en altura, con diámetros internos de 58, 64 o 70 mm o de base original.

AG CONFORT, máxima suavidad y confort. Responden a las especificaciones originales del fabricante del vehículo.

AG HEAVY, para vehículos con exigencias de carga extra. Indicados para resolver problemáticas de pérdida de altura y capacidad de carga.

AG SPORT, reduce la altura del vehículo entre 3 y 12 cm. Requieren ser combinados con amortiguadores regulables.

“Somos una empresa con un buen posicionamiento ya que abarcamos más del 60% del mercado interno.

Estamos en permanente exploración de nuevas oportunidades de negocios. Por ejemplo proveemos resortes para la industria agraria y aumentamos la presencia en el mercado de motos.

Nos eligen porque estamos un paso adelante en excelencia y confiabilidad ya que, **somos la única empresa en el rubro a nivel nacional que cuenta con calidad certificada internacionalmente”**, finaliza Misuraca.

• POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):

- 73202010 / Muelles y Resorte Helicoidal Cilíndricos



AUTO MOVIL S.R.L., ignición profesional



Con cincuenta años de trayectoria en Villa Lugano, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Auto Movil S.R.L., cuya marca comercial es Ferrazzi, se especializa en la fabricación de **cables para bujía para el mercado de reposición con una línea de productos de alto rendimiento para vehículos de competición y para la industria de oil & gas.**

Su producto destacado, es el kit de encendido para motos que permite potenciarlas sin hacer ninguna reforma. Es único a nivel nacional, y una de las pocas fabricantes que existe en el mundo.

El Kit de Alta Performance para Motos Ferrazzi combina tres productos exclusivos de Competición. Fueron desarrollados para poder obtener el máximo rendimiento sin tener

que hacer modificaciones en el motor. El mismo cuenta con una bobina de encendido potenciada, un cable de bujía con descarga capacitiva Ferrazzi Extreme y opcionalmente una bujía con electrodo de iridium y platino. La bobina está desarrollada para aumentar la potencia del encendido, aumentando las prestaciones del motor. El cable Ferrazzi Extreme que conforma el KIT cuenta con un triple conductor resistivo para eliminar interferencias y una malla de descarga capacitiva para maximizar el rendimiento. Es importante que la descarga capacitiva esté conectada a masa (negativo de la bobina). La longitud mínima del cable es de 45cm para poder maximizar su rendimiento.

Posee cuatro líneas de cables: **Ferrazzi Basic**, fabricada con cable de PVC de 7mm con capuchones originales de silicona, **Ferrazzi Superior** íntegra en caucho de silicona, es ideal para ser utilizada en altas temperaturas, **Ferrazzi Extreme**, se logra obtener más energía que la que se obtiene normalmente de un cable de bujía y **Ferrazzi Competición**, extremadamente resistente a usos intensivos y trabaja a temperaturas de hasta 230°C.

Bajo estándares de calidad ISO 3808:2002 e ISO 9001:2015, posee una capacidad productiva de **80.000 conjuntos de cables para bujía al mes**.

Pablo Ferrazzi, Gerente Industrial, reflexiona: “Nuestra marca está en la mayoría de los autos de competición del país, cubriendo el 60% de ese mercado.

Producimos cables para bujías de excelente calidad llegando al mercado nacional y latinoamericano a través de una gestión eficiente y responsable para todas las partes involucradas”.

En 2019, la empresa obtuvo el *Sello al Buen Diseño* por la imagen de marca de la mano de Das Branding.

Tiene una trayectoria exportadora a Uruguay, Chile, Bolivia y desea ingresar a los mercados de México, Brasil y Estados Unidos.

El INTI homologó tintas especiales para imprimir siliconas, lo que permitió a la empresa tener acceso a un producto restrictivo y así producir cables bien identificados.

“**Somos los únicos en brindar soluciones a medida para los diferentes tipos de requerimientos de los clientes**, por ejemplo, en vehículos de competición que necesitan reformas especiales en el sistema de encendido, o en la industria de oil and gas, donde ofrecemos desarrollos a medida para los distintos tipos de motores, sin importar si es una unidad o una producción en serie”, finaliza Ferrazzi.

• **POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):**

-8544.90.00.300A / Cables

-8511.30.20.900C - 8511.30.20.300C / Bobinas

-8511.10.00.000F / Bujías

FAPERSA I.C.S.A., principal productor de pernos para pistones



Fapersa I.C.S.A. es una empresa familiar de sesenta años de trayectoria, ubicada en el oeste de la ciudad de Santa Fe, provincia de Santa Fe. **Se especializa en la fabricación de autopartes forjadas, principalmente pernos para pistones.** También realiza la distribución nacional de otras autopartes. **El mercado internacional constituye el principal destino de su producción.**

Sus pernos para pistones son fabricados con el método de extrusión en frío, con prensas hidráulicas robotizadas, contando con amplia flexibilidad y rapidez de respuesta para nuevos desarrollos. El rango de fabricación es de 14mm a 60mm de diámetro. También puede procesar piezas fuera de este rango estándar bajo condiciones exclusivas de fabricación.

Sus productos se destinan al mercado de Equipo Original y Aftermarket para las siguientes aplicaciones: línea automotriz, línea pesada, maquinaria agrícola, competición, náutica, compresores y motocicletas.

Realiza todos los procesos productivos en forma integral, destacando las operaciones de mecanizado, extrusión en frío, tratamiento superficial, tratamientos térmicos y acabado en línea de rectificado, contando con laboratorios propios para el control y ensayo de los productos.

Sus instalaciones se componen de la planta industrial y depósitos comerciales, que poseen una superficie conjunta de unos 7.000 m². **Desde este punto son atendidas las necesidades de sus clientes locales e internacionales, contando con una logística adecuada para cumplir con cada requerimiento.**

Fapersa es una empresa asistida por el INTI desde el año 2012. Los servicios realizados han sido relacionados con ensayos y análisis de materiales que

permitieron mantener y mejorar la calidad de sus equipos, componentes, materiales y productos.

Fernando Yori Gerente de Planta comenta **“Somos líderes en Argentina y segundos en Sudamérica como fabricante de pernos para pistón.**

Nos destacamos por tener un proceso productivo competitivo que permite fabricar piezas con la calidad requerida por los clientes, por nuestra flexibilidad, rápida capacidad de respuesta y cumplimiento de los compromisos asumidos.

Estamos especializados en la fabricación de piezas forjadas de revolución, procurando la satisfacción del cliente en calidad, entrega y precios acordes a su necesidad”.

Certificada por INMETRO-Brasil y con la norma IATF 16949:2016 posee una capacidad productiva de 7.000.000 de piezas al año, posicionándose entre las mayores de Sudamérica.

Fapersa exporta más del 80% de su producción a diversos países: Alemania, Brasil, Estados Unidos, México, Turquía, Venezuela, entre otros. **Actualmente desean tener mayor participación en los mercados de Estados Unidos y México.**

“Procuramos el crecimiento de la empresa a través del desarrollo de nuevos clientes y productos automotrices, **orientado hacia una mayor presencia en el mercado internacional.**

Deseamos fidelizar a nuestros clientes a través de productos con elevado standard de calidad y con rápida adaptación a sus nuevos requerimientos. Nuestra empresa se mantiene activa, con proyectos de nuevos clientes y adaptándonos a las condiciones cambiantes del mercado”, finaliza Yori.

• **POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):**

- 8409.91 / Partes identificables como destinadas, exclusiva o principalmente, a los motores de las partidas nos 84.07 u 84.08. Las demás- Identificables como destinadas, exclusiva o principalmente, a los motores de émbolo (pistón) de encendido por chispa.

- 8409.99 / Partes identificables como destinadas, exclusiva o principalmente, a los motores de las partidas nos 84.07 u 84.08 Las demás- Émbolos (pistones).



L.V. SPADA Y CÍA S.A., sinónimo de encendido original



Fundada en 1938 en la ciudad de San Martín, provincia de Buenos Aires, L. V. Spada y Cía. S.A. es una empresa dedicada exclusivamente a la **fabricación de bujías incandescentes para motores diésel** que garantizan una condición térmica adecuada para obtener la correcta combustión.

Con más de 77 años en el mercado, L. V. Spada a través de su marca **Kessel**, provee bujías y comercializa productos de ignición, entre ellos, equipos y repuestos originales para las principales terminales automotrices del mundo.

El rendimiento de un motor diésel y su encendido correcto depende fundamentalmente de su bujía, por ese motivo todos los productos Kessel, están fabricados bajo normas exigidas por las terminales automotrices (ISO9001 TS 1964), con calidad de “equipo original”.

Las bujías incandescentes para motores diésel tienen la función de suministrar energía. Previo al arranque, se aplica tensión al calentador y el tubo incandescente se calienta a más de 800 °C. Este calentamiento incrementa la capacidad del arranque en frío del motor, optimizando la combustión reduciendo así la formación de humos y emisiones.

El sistema de post-calentamiento permite que la bujía permanezca encendida después del arranque en frío. La bujía incandescente permanece encendida con baja temperatura del motor y quema el combustible que no se quemaría en su totalidad si no estuviera encendida esta bujía de post-calentamiento. La aplicación de esta tecnología genera una reducción de las emisiones de humo. Una bujía de este tipo, puede ser aplicada a vehículos antiguos con sistema de pre-calentamiento, en cambio una bujía de pre-calentamiento no puede ser aplicada en un vehículo con sistema de post-calentamiento, porque fundiría la resistencia.

La tecnología de la bujía de post-calentamiento, está basada en la aplicación de una resistencia de doble filamento. A la resistencia principal se le adiciona, mediante soldadura láser, una resistencia más pequeña que permite la continuidad del calentamiento durante un máximo de 3 minutos después del

encendido, permitiendo así el mejor quemado de la mezcla en condiciones de arranque en frío, lo cual reduce el tiempo que se necesita para alcanzar la temperatura normal de funcionamiento y disminuye las emisiones poluentes.

Cesar Caballero, gerente comercial reflexiona: “La característica que nos distingue de nuestros competidores es que ofrecemos un producto de primera calidad mundial, con entrega inmediata desde Argentina.

Desde hace más de 20 años, la empresa es proveedora de las terminales automotrices en Argentina y en el mundo, tanto para camionetas, automóviles, vans, pick ups, maquinaria agrícola, maquinaria vial y petrolera, montacargas, autoelevadores y demás maquinaria diésel.

Desde el INTI se realizó un taller de detección de oportunidades con el objetivo de diversificar y mejorar su producción.

Poseemos todos los modelos y contamos con un departamento de desarrollo que puede responder inmediatamente a los nuevos modelos que van surgiendo en el mercado.

Nos definimos como una empresa enfocada en la calidad, con un equipo directivo joven, con intenciones de aumentar nuestra participación en los mercados internacionales”.

Ostentando una capacidad productiva de cien mil unidades mensuales la **empresa ha logrado ingresar a los mercados de Paraguay, Brasil, Uruguay, Chile, Estados Unidos, Perú, Colombia, España y México.**

Actualmente considera que poseen un gran potencial para ingresar a Sudáfrica y el resto de Europa, como así también poder incrementar su presencia en Brasil y Estados Unidos.

“Estamos enfocados un cien por ciento a la provisión de bujías diésel. **Contamos con todos los modelos, incluso modelos que a nivel mundial ya no se fabrican.** Esto nos brinda una ventaja competitiva importante. **Tenemos stock permanente para abastecer al mercado de forma inmediata**”, concluye Caballero.

• POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):

-85.11.80.10 / Bujías de Calentamiento - Incandescentes



CONTACTO: institucionales@inti.gob.ar





• Cooperación técnica internacional



Con una firme decisión institucional para acompañar la transición energética y las metas climáticas que el mundo hoy necesita, seguimos trabajando en la detección de oportunidades de colaboración para la innovación en torno a la movilidad sustentable, ámbito crucial para el mundo que viene.

Bajo esa lógica llevamos a cabo junto a la representación del Estado de Bavaria para Sudamérica (Argentina, Chile, Colombia y Perú) el webinar *“Creating Innovation and Technology Opportunities for Electromobility”* que buscó profundizar los conocimientos en esta temática relevante -como es la movilidad sustentable-, y aportar nuestra mirada respecto del uso de vehículos eléctricos como nuevo paradigma de transporte.

El abordaje institucional fue a partir de la presentación del ecosistema de la movilidad y la intervención del INTI en cada parte del proceso. A la vez, se expusieron dos casos para sumar la experiencia local: uno para la producción y desarrollo de un vehículo eléctrico urbano; y otro caso sobre la conversión eléctrica de vehículos (RETROFIT) como nuevo nicho de desarrollo. En este último escenario, si bien el retrofit -a primera interpretación- no demandaría complejidades trascendentes sí implica nuevos desafíos y aspectos de seguridad sobre los cuales se

• Capacidades del INTI para mercados internacionales



Con el fin de proteger la seguridad de los consumidores argentinos, la normativa legal vigente establece que todo componente o pieza destinada a repuestos de vehículos automotores, acoplados o semiacoplados, definidos como autopartes de seguridad, que se fabriquen en el país o se importen para comercializarse en el mercado de reposición exclusivamente, deben contar con el Certificado de Homologación de Autopartes de Seguridad (CHAS).

El Certificado de Homologación de Autopartes y Elementos de Seguridad o **Certificado CHAS**, es un documento que emite el INTI como requisito obligatorio para todo tipo de vehículo y piezas que forman parte del sistema de seguridad de este. Este autoriza la compra, venta, distribución o traspaso de piezas de automóviles, fabricadas o no en Argentina.

Con el **Certificado CHAS** se obtiene el aval de confiabilidad para todos los repuestos y sistemas de seguridad que se instalan en cualquier vehículo automotor, como así también en acoplado o semiacoplado.

Los productos que están sujetos a esta certificación son neumáticos, espejos retrovisores, baterías, pastillas de cintas y frenos, bocinas, vidrios de seguridad, ruedas

debe trabajar técnicamente para que esta temática represente un acelerador transicional de la electromovilidad.

Desde la contraparte alemana, participó el Fraunhofer R&D Center for Electromobility Bavaria y expertos del área de movilidad futura del UnternehmerTUM, centro europeo líder en innovación y creación de empresas. El intercambio con estas instituciones se basó fundamentalmente en el uso estratégico del recurso energético y de la transición energética, donde se analizaron diferentes opciones técnicas.

(llantas) para camiones, remolques y semirremolques, balizas triangulares retrorreflectoras, cascos de protección para motociclistas, cinturones de seguridad, extremos y rotulas de dirección, matafuegos, lámparas, sistemas de iluminación y de señalización, cajas de dirección, líquido para frenos, amortiguadores, limpiaparabrisas, cabezales para los asientos y los anclajes hasta sistemas de enganche de remolques y semirremolques, entre otros.

CONTACTO: cooperacion@inti.gov.ar



GERENCIA DE RELACIONES INSTITUCIONALES Y COMUNICACIÓN

comunicacion@inti.gov.ar

 www.inti.gov.ar |     



Ministerio de Economía
Argentina

Secretaría de Industria
y Desarrollo Productivo