

PYMES EXPORTAN

Tecnología e innovación argentina



Edición 26 • Año 2023



Potencial Exportador

- **S.A. BUCCOLINI C.I.F.I.A.**, desde 1910 construyendo soluciones para la industria _____ pág. 1
- **DUROX ENOLOGÍA S.R.L.**, soluciones integrales para bodegas y para industrias de bebidas _____ pág. 3
- **TECNOVIN S.R.L.**, especialistas en equipamiento vitivinícola y de alimentos _____ pág. 4



Cooperación Internacional _____ pág. 5



S.A. BUCCOLINI C.I.F.I.A., desde 1910 construyendo soluciones para la industria



Desde Godoy Cruz, provincia de Mendoza, la empresa metalúrgica S.A. Buccolini C.I.F.I.A. se especializa en la fabricación de equipamiento para la industria vitivinícola, olivícola, eléctrica, minera y de petróleo.

Con una trayectoria de más de cien años cubre el mercado con maquinaria especializada, además de servicios y desarrollo de estudios de factibilidad, análisis de ingeniería, asesoramiento, montajes, etc.

Certificada bajo trinorma (seguridad, medio ambiente y calidad), por Det Norske Veritas (DNV), fabrica los siguientes equipos vitivinícolas: desalcoholizador de rápida destilación a temperatura promedio de 35°C, bombas a pistón (rendimiento de 18.000 lt/h), prensa CT800 (rendimiento entre 16.000 a 18.000 kg/), lagar (motor

10CV a 1450 rpm, acoplado a un reductor RT 181), moledoras con mando a motor (de 7.5 Hp a 900 rpm). Por otra parte, en otra de sus unidades de negocios, para la industria petrolera y minera ofrecen servicios especiales en reparación de equipos y construcción de elementos esenciales.

La empresa posee dos naves productivas de 2.500 m². Una ubicada en Godoy Cruz, donde realiza la construcción de los equipos y la otra en Luján de Cuyo, de pintura y recubrimientos. Estas naves tienen una vasta capacidad productiva, disponiendo de infraestructura y maquinaria, espacios, habilitaciones y certificaciones necesarias para la finalización de los trabajos. Desde los talleres dan forma a las ideas de los clientes y construyen soluciones. Además, cuenta con el patentamiento de su marca, haciendo posible un mayor reconocimiento público y una mayor difusión del servicio que brinda.

Desde el INTI un equipo de profesionales se ocupó de asistir a la firma para lograr una mejora competitiva, a través de diversas capacitaciones sobre tecnologías de gestión, que entre otros aspectos les permitió potenciar y generar vínculos con clientes, tanto en el país como en el exterior.

Lucas Liria, jefe de calidad y cotizaciones, reflexiona: “Somos la única empresa productora de equipos vitivinícolas que poseen más de 100 años de trayectoria en el mercado, lo que significa el nivel de confianza y compromiso que tenemos con los clientes, que siempre vuelven. A su vez somos la empresa escuela para todas las pymes de la región”.

Y agrega: “Buccolini es una marca instalada en el ambiente vitivinícola. Una empresa en constante crecimiento, con jóvenes profesionales y bajo el permanente desafío de expansión, como por ejemplo, la nueva base que próximamente inauguraremos en Neuquén”.

Su primera exportación fue en 2015 a Chile y proyectan profundizar su presencia en ese país, como así también en Uruguay, Bolivia, Brasil y Perú.

En 2019 fue reconocida por la Asociación de Industriales Metalúrgicos de Mendoza (ASINMET), por su aporte a la innovación en el sector alimentos y bebidas.

“El rendimiento de nuestros productos es superior ya que producen más toneladas-hora. Nuestros clientes nos eligen porque la capacidad de respuesta a las demandas y a la posventa es inmediata. No vendemos sólo el producto, contemplamos su mantenimiento y servicios de reparación”, finaliza Liria.

• **POSICIÓN ARANCELARIA (NCM):**

-8435.10.00.900N / Productos de lagar, extractor de escobajos y bomba a pistón.

Durox Enología S.R.L., soluciones integrales para bodegas y para industrias de bebidas



Hace treinta años Durox Enología S.R.L. ubicada en el departamento de Godoy Cruz, provincia de Mendoza, fabrica estabilizantes y nutrientes para la elaboración de vinos.

Sus productos son elaborados bajo normas FSSC 22.000 que garantizan la producción de insumos enológicos según los máximos estándares de seguridad alimentaria. Cuenta con una capacidad de 40 toneladas anuales, siendo su producción estacional.

Dado que su materia prima se disuelve en un medio acuoso y posteriormente es filtrada, desde el INTI se realizan periódicamente análisis de agua, bajo normas que garantizan la inocuidad. El proceso realizado por la empresa permite su dosificación en línea en el momento previo al embotellado de los vinos.

Entre sus productos se encuentran la carboximetilcelulosa en presentación líquida, clarificantes, estabilizantes, ácidos, levaduras, enzimas, nutrientes, manoproteínas, barricas y taninos, entre otros.

La empresa cubre el 70% del mercado local y está interesada en ingresar a los mercados de Chile, Uruguay y Brasil.

“Durox posee gran capacidad de adaptación y se destaca su política de formación del personal”, comenta Carolina Pereira de Optimización de Procesos.

“Somos una empresa vanguardista, proveemos insumos de calidad, trabajamos en la mejora continua, satisfacemos las necesidades de nuestros clientes adelantándonos a sus necesidades y cuidamos el medioambiente.

Nuestros clientes nos eligen porque brindamos asesoramiento técnico y tenemos un excelente servicio posventa”, finaliza Carolina Pereira.

• POSICIÓN ARANCELARIA (NCM):

-3912.31.19.000A / Carboximetilcelulosa y sus sales. Éteres de celulosa: celulosa y sus derivados químicos, no expresados ni comprendidos en otra parte, en formas primarias.



 **TECNOVIN S.R.L., especialistas en equipamiento vitivinícola y de alimentos**



En la provincia de Mendoza, departamento de Godoy Cruz, Tecnovin S.R.L. se dedica a la producción de prensas para la industria vitivinícola y del maíz. Se destaca en el mercado por su calidad de servicio y por su competitivo asesoramiento técnico en el servicio post y preventa.

En la actualidad desarrolla diversos productos de fabricación y diseños propios realizados mayormente en acero inoxidable y acero al carbono.

Con una planta de 3.000 m² cubiertos, posee dos líneas productivas, una para el sector vitivinícola que consta de lagares – tolva, transportadores sinfín, despalladoras, extractores neumáticos de escobajos, bombas centrífugas autocebantes, bombas a pistón, mosto separadores continuos sinfín, prensas continuas sinfín y zarandas rotativas en distintos modelos y capacidades. La otra línea se orienta al sector industrial del maíz y tiene prensas continuas a tornillo en distintos modelos y capacidades.

Su equipamiento consta de cinco tornos paralelos de grandes dimensiones, un torno CNC, una alesadora, una fresadora, tres roladoras de diferentes potencias, una perforadora radial, tres equipos de corte por plasma, diez equipos de soldadura en diferentes tipos y potencias y una sala de pintura.

Desde el INTI se trabajó en la certificación del proceso de fabricación de camisas escurridoras para prensas continuas a tornillo para la industria del maíz, lo que facilitó la posibilidad de importar materiales en forma temporal, necesarios para poder completar los procesos y exportar productos terminados.

Aproximadamente un veinte por ciento del mercado interno está cubierto por Tecnovin S.R.L. El cincuenta por ciento de su producción se destina a la exportación. En equipamiento vitivinícola los destinos alcanzados son Chile, Brasil, Uruguay, Perú, México y Estados Unidos. Para la industria del maíz han exportado a China, Indonesia, Arabia Saudita, Turquía, Malasia, Francia, Canadá, Brasil, Colombia, Estados Unidos, Australia, Hungría y Chile.

Pedro Bizzotto, ejecutivo de ventas reflexiona: “La durabilidad de nuestras máquinas no tiene competencia en el mercado local y en el mundo, pude verificar que nuestra calidad de equipos supera a las similares que se fabrican en otros lugares.

Si uno realiza una inversión importante necesitamos saber que contamos con un buen servicio de reparación por si el equipo tiene algún problema. No solo proveemos las máquinas, sino que somos la única empresa en ofrecer provisión de repuestos de forma inmediata”.

• POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):

-84.35.10.00 / Prensas y mostoseparadores continuos a tornillo, despalilladoras, lagares – tolva.

-84.13.50.00 / Bombas a pistón, bombas centrífugas.

-84.79.89.11.000 / Prensas SGM para Industria de Maíz (piezas y partes).



CONTACTO: institucionales@inti.gov.ar

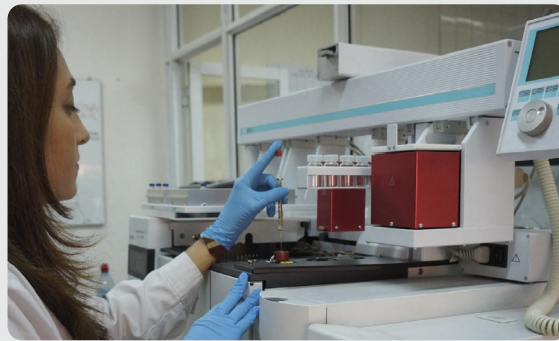


• Cooperación técnica internacional



En el marco del proyecto #TRACEWINDU, que busca mejorar la productividad de los viñedos y crear un sistema innovador capaz de certificar el origen del vino y la calidad de la botella entregada al consumidor, se concretó la estancia a Argentina de investigadores de la Universidad de Donja Gorica (UDG),

• Capacidades del INTI para mercados internacionales



A través del Programa Equipar Ciencia del Ministerio de Ciencia, Tecnología e Innovación, el gobierno nacional dará continuidad a su política de fortalecimiento de las capacidades de investigación científica, desarrollo e innovación tecnológica de las instituciones

Montenegro, para conocer de cerca las instituciones nacionales que trabajan para asegurar el perfecto funcionamiento de todo el sistema vitivinícola argentino: el Instituto Nacional de Tecnología Industrial (INTI), socia local del proyecto, el Instituto Nacional de Tecnología Agropecuaria (INTA) y el Instituto Nacional de Viticultura (INV).

La industria del vino hoy día se ve amenazada por productos falsificados y comercio ilícito. Con este proyecto, entre instituciones socias de 6 países se están ejecutando líneas de acción que permitan mejorar la trazabilidad de la industria vitivinícola con un etiquetado integrado para la tipificación de los vinos, su efecto protector en la salud y sus atributos organolépticos, a lo largo del ciclo de vida del producto.

Los profesionales del UDG, además, recorrieron algunas de las bodegas más importantes argentinas: Benegas, Ojo de Aqua, Norton, Costa Flores (OpenVino) y Cooperativa La Riojana, Vitivinícola – Chilecito, emplazadas en Mendoza y La Rioja, respectivamente, zona de influencia del sector por excelencia. También, mantuvieron encuentros con otros actores de la cadena, tales como el Polo TIC Mendocino, el Vivero Mercier (expertos en plantas de vid) y la biorefinería Dervinsa. Este proyecto es financiado por la Unión Europea y liderado por la Universidad Autónoma de Barcelona (UAB).

CONTACTO: cooperacion@inti.gob.ar

del Sistema Nacional de Ciencia, Tecnología e Innovación (SNCTI).

Con este programa se trata de destinar fondos para la adquisición de equipamiento de mediano y gran porte, con una perspectiva federal y en diferentes sectores productivos en todo el país. Para el caso del INTI, se contempla la incorporación de 10 equipos destinados a las 6 regiones de la geografía nacional para complementar capacidades instaladas y poder ampliar la oferta de servicios y la atención de demandas de economías locales.

Particularmente en la zona de cuyo, el INTI atiende a la industria conservera, los deshidratados y desecados de frutas y hortalizas, la industria vitivinícola, vinos y mostos, los frigoríficos, la metalmecánica agroindustrial, los mercados de concentración de frutas y hortalizas en fresco y la industria olivícola y aceitera. Para estas últimas, se pretende la adquisición de un cromatógrafo GC con detectores FID que permitirá caracterizar aceites de oliva y sus varietales, asegurando la calidad y genuinidad del producto y el cumplimiento de estándares exigidos en el mercado internacional, como plaguicidas, entre otros.

También resultará clave como apoyo al cumplimiento de la Ley de Etiquetado Frontal (N° 27.642), sancionada recientemente en el ámbito nacional, y que permitirá asistir a este sector industrial en la evaluación del contenido de grasas trans en diversas matrices alimentarias.

GERENCIA DE RELACIONES INSTITUCIONALES Y COMUNICACIÓN
comunicacion@inti.gob.ar

■ ● www.inti.gob.ar |     